

BESTNYL SI25VI01BX

聚酰胺6

Triesa Plastics

Technical Data

产品说明

Polyamide 6 natural lubricated with 25% glass fibre reinforcement and V-0 quality, this material combines good mechanical properties and excellent flame resistance, generally employed in electrical industry or in final pieces that require V-0 quality.

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量
添加剂	• 润滑剂
性能特点	• 经润滑 • 阻燃性能
用途	• 电气/电子应用领域
外观	• 自然色
形式	• 颗粒料
加工方法	• 注射成型

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.40	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率	0.35	--	%	ISO 294-4
吸水率 (23°C, 24 hr)	1.7	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	8700	4700	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	120	90.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.0	5.0	%	ISO 527-2
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	6.0	9.0	kJ/m ²	ISO 179
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	40	70	kJ/m ²	ISO 179
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
支撑硬度 (邵氏 D)	79	--		ISO 868
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	195	--	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	220	--	°C	ISO 306
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	1.0E+12	ohm	IEC 60093
耐电强度	22	--	kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-0	--		UL 94

补充信息

干燥	Humidity Pellets, ISO 1110: 0.2% Flammability Speed, FMV 302:<100 mm/min Ashes, Triesa Test: 25%
----	--

注射

	干燥 单位制
干燥温度	80.0 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
加工 (熔体) 温度	220 到 230 °C
模具温度	50.0 到 60.0 °C